

Aktuelles

Neuheit: Snap-In Elko für hohe Vibrationsbelastung

14-02-2019 14:12 von Gregor A. Ambühl

CapXon Snap-In Elko Serie HC



Die neue HC Serie von CapXon sorgt mit einem neuen mechanischen Design, mit zusätzlichen Sicken im Gehäuse und verstärkten Anschluss-Pins, für einen sicheren Betrieb bei hohen Vibrationsbelastungen. Die Elko-Serie ist gemäss dem Standard JIS-C51015-1 bis zu 30 g belastbar. Erhältlich sind die Kondensatoren mit Nennspannungen von 25 bis 80 VDC und Kapazitäten von 820 bis 1800 μF , in einem nutzbaren Temperaturbereich von -55 bis $+125$ °C.

Applikationen:

Diese Elektrolyt-Kondensatoren können in Standard-Applikationen für Snap-In Elkos eingesetzt werden. Mit der Ausrichtung auf hohe Vibrationsbelastung werden diese Kondensatoren zusätzlich interessant für Anwendungen im Automobil oder in der industriellen Robotertechnik sowie bei Linear- und Schwenkantrieben.

Über CapXon:

Die CapXon Gruppe ist ein führender Hersteller für Elektrolyt Kondensatoren und stellt die geätzte/formierte Aluminiumfolie an drei Standorten in China selbst her. Die Fertigung der Kondensatoren, das R&D , Qualitätssicherung, Labor- und die Testabteilung ist in Shenzhen, China

domestiziert. Hauptsitz des familiengeführten Unternehmens ist in Taipei in Taiwan. Capxon wurde 1980 in Taipei gegründet und seit 1991 im Sortiment von amelec Electronic vertreten. Capxon ist zertifiziert nach QC 80000, IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, ISO14064, OHSAS 18001, ISO 5001 und ISO/IEC 17025. Die Produkte sind "RoHS", "REACH" und "WEEE" konform, zudem ist Capxon Sony Green Partner. Die Kondensatoren unterteilen sich in die drei Produktgruppen Aluminium-Elektrolyt-, Conductive-Polymer- und Hybrid-Polymer-Kondensatoren.

Mehr Informationen, Datenblätter sowie einen PDF-Katalog finden Sie in unserem [Info-Center](#).

- [pr_capxon_hc.pdf \(69,4 KiB\)](#)