Aktuelles

Erweiterung der HAHN CMC Serie

19-08-2019 11:45 von Gregor A. Ambühl

Dielsdorf, 19. August 2019 (ga). Die Erweiterung der EMV-Komponenten-Serie von HAHN geht weiter!

Durch Investitionen in Mess-Equipment und dem bestehenden Entwicklungsknowhow ist es HAHN gelungen, an die beiden erfolgreichen Drosselserien, der Passiven und Aktiven PFC-Drossel-Serie, anzuknüpfen.

Innerhalb kurzer Zeit hat es HAHN geschafft, eine stromkompensierte Drosselserie auszuarbeiten und aufzubauen. Diese Serie zeichnet sich aus durch die durchgängigen Werte der E12-Reihe von 1mH – 82mH bei einem abgestimmten Stromwert bis max. 10A.
Sollte eine Standardlösung nicht zum Ziel führen, entwickeln wir sehr gerne eine kundenspezifische Lösung, die Ihre individuellen Anforderungen erfüllt.

Hervorzuheben ist die erhöhte Spannungsfestigkeit mit 2500V und der Einsatz von Materialien der Isolierstoffklasse F konform zu dem HAHN-Isoliersystem HAHN 155-2 nach UL 1446.
Der Einsatz von spezifizierten Kupferlackdrähten und entsprechender Wickeltechnologie machte es möglich, dass eine Impedanz-Erweiterung bei gleichbleibenden marktüblichen Baugrößen zu erreichen war.

Die HAHN Common-Mode-Choke-Serie umfasst die Bauformen EE, UU und Ringkerne.

Über den Hersteller HAHN

Die Firma HAHN wurde 1949 in Hungen gegründet und ist ein global ausgerichtetes mittelständisches Unternehmen, mit Sitz im Grossraum Frankfurt am Main. Mit den eigenen Produktionsstätten in Deutschland und der Ukraine werden spezifische Kundenlösungen schnell, effizient und in höchster Qualität gefertigt. Hohe technische Kompetenz, langjährige Erfahrung und innovatives Umsetzen von Kundenwünschen machen HAHN zum idealen Partner.

Mehr Informationen zu HAHN finden Sie auf der Webseite des Herstellers: hahn-trafo.com oder in unserer Produkte-Rubrik: Induktivitäten.

HAHN Kataloge und Informationen zum Download

- Flyer CMC-Serie Deutsch-Englisch.pdf (120,1 KiB)
- Katalog-2019-D.pdf (5,7 MiB)

Neu im Sortiment: HAHN Transformatoren & Wickelgüter

30-07-2019 06:32 von Gregor A. Ambühl

Dielsdorf, 30. Juli 2019 (ga). Neu im Sortiment der amelec Electronic GmbH ist die umfangreiche Produktpalette der Firma Hahn.

Per 1. August 2019 übernimmt die amelec Electronic GmbH die Vertretung der HAHN Produktpalette für die Schweiz. Das breite Portfolio des Transformatoren-Herstellers aus Deutschland umfasst Drehstromtransformatoren, Drosseln, Einphasentransformatoren, Flachtransformatoren, induktive Bauelemente, Leiterplattentransformatoren, Netztransformatoren, Sicherheitstransformatoren, Spezialtransformatoren, Spulen, Steuertransformatoren, Strom- und Spannungswandler, Trenntransformatoren, Übertrager, Zündübertrager und elektronische Zündeinrichtungen.

Sämtliche Produke werden nach DIN ISO 9001 gefertigt und sind RoHs konform.

HAHN Qualität - Leistung, die Vertrauen schafft:

Der Leitsatz durchzieht seit der Unternehmensgründung 1949 wie ein roter Faden das Unternehmenskonzept. Von Anfang an setzte HAHN auf höchste Produktionsqualität und Dienstleistungsbereitschaft. Kontinuierlich wurde in den Ausbau der Fertigung investiert.

Jedes HAHN Produkt ist aus hochwertigen, qualitätsgeprüften Rohstoffen hergestellt und auf modernsten Produktionsanlagen gefertigt. Jedes Bauteil wird mehrfach überprüft getestet und erhält ein Prüfzertifikat als Garantie für maximale Sicherheit und Langlebigkeit.

Über den Hersteller HAHN

Die Firma HAHN wurde 1949 in Hungen gegründet und ist ein global ausgerichtetes mittelständisches Unternehmen, mit Sitz im Grossraum Frankfurt am Main. Mit den eigenen Produktionsstätten in Deutschland und der Ukraine werden spezifische Kundenlösungen schnell, effizient und in höchster Qualität gefertigt. Hohe technische Kompetenz, langjährige Erfahrung und innovatives Umsetzen von Kundenwünschen machen HAHN zum idealen Partner.

Mehr Informationen zu HAHN finden Sie auf der Webseite des Herstellers: hahn-trafo.com oder in unserer Produkte-Rubrik: Induktivitäten.

HAHN Kataloge und Informationen zum Download

- Katalog-2019-D.pdf (5,7 MiB)

Kurze Lieferzeit: Snap-In Elkos von Kendeil innert vier Wochen verfügbar

15-02-2019 15:31 von Gregor A. Ambühl

Kendeil Snap-In Elkos

Die 11 Snap-In Elektrolyt-Kondensatoren Serien des Herstellers Kendeil decken den Spannungsbereich von 16 bis 600 VDC und einen Kapazitätsbereich von 68 bis und mit 47000 µF ab. Erhältlich sind die Kondensatoren mit Standard-Temperaturbereichen von -40 bis +85 und +105 °C. Eine Variante mit tieferem Bereich von bis -55 °C ist in Vorbereitung.

Kendeil produziert seine Elektrolyt-Kondensatoren nach wie vor in Italien, in der Nähe von Mailand, auf vollautomatischen Produktionslinien. Dank Vollautomation und stetiger Erneuerung sowie fortlaufenden Investitionen in die Qualität und die Fertigung, kann Kendeil extrem kurze Lieferzeiten bieten. Standard Produkte haben Produktionszeiten von drei bis vier Wochen. Spezielle Produkte nur unwesentlich länger. Aufgrund der nahen Distanz fallen auch keine langen und umständlichen Transportwege an.

Sämtliche Produkte werden nach DIN ISO 9001 gefertigt und sind RoHs sowie REACH konform.

Applikationen:

Kendeil Snap-In Elkos können in vielen Applikationen eingesetzt werden. Anwendungsbeispiele sind Bordnetze, LED-Versorgung, Ladegeräte, Inverter, Solar- und Windenergie, Schweissgeräte und auf Leiterplatten aller Art. Typische Anwendungen von Elkos sind das Sieben und Glätten von gleichgerichteten Wechselspannungen und Wechselspannungsanteilen, die Pufferung und Zwischenspeicherung bei Gleichspannungsversorgungen und im Zwischenkreis, unterbrechungsfreie Stromversorgungen, in Frequenzweichen von Lautsprechern und Verstärkern sowie in militärischen Anwendungen.

Über Kendeil:

Kendeil ist ein italienischer Hersteller mit mehr als 35 Jahren Erfahrung in der Fertigung von Aluminium-Elektrolyt-Kondensatoren. Schwerpunkte sind Snap-In Elkos mit +85 / +105 °C und 2-/3 und 4-Pin-Anschlüssen sowie Becher-Elkos mit +85 / +105°C im Alu-Gehäuse mit oder ohne Befestigungsbolzen M8/M12. Long-Life-Typen-Reihen werden angeboten wie auch Motor-Start-Kondensatoren.
Als umweltbewusster Lieferant verwendet Kendeil nur organischen Elektrolyt. Elkos in Übereinstimmung mit den Normen IEC 384-4 und CEC 30.300 garantieren eine hohe Zuverlässigkeit. Zudem wird jeder Kondensator zu 100% getestet..

Mehr Informationen, Datenblätter sowie einen PDF-Katalog finden Sie in unserem Info-Center.

- pr_kendeil_snap_in.pdf (70,0 KiB)

Neuheit: Snap-In Elko für hohe Vibrationsbelastung

14-02-2019 14:12 von Gregor A. Ambühl

CapXon Snap-In Elko Serie HC

Die neue HC Serie von CapXon sorgt mit einem neuen mechanischen Design, mit zusätzlichen Sicken im Gehäuse und verstärkten Anschluss-Pins, für einen sicheren Betrieb bei hohen Vibrationsbelastungen. Die Elko-Serie ist gemäss dem Standard JIS-C51015-1 bis zu 30 g belastbar.
Erhältlich sind die Kondensatoren mit Nennspannungen von 25 bis 80 VDC und Kapazitäten von 820 bis 1800 1µF, in einem nutzbaren Temperaturbereich von -55 bis +125 °C.

Applikationen:

Diese Elektrolyt-Kondensatoren können in Standard-Applikationen für Snap-In Elkos eingesetzt werden. Mit der Ausrichtung auf hohe Vibrationsbelastung werden diese Kondensatoren zusätzlich interessant für Anwendungen im Automobil oder in der industriellen Robotertechnik sowie bei Linear- und Schwenkantrieben.

Über CapXon:

Die CapXon Gruppe ist ein führender Hersteller für Elektrolyt Kondensatoren und stellt die geätzte/formierte Aluminiumfolie an drei Standorten in China selbst her. Die Fertigung der Kondensatoren, das R&D , Qualitätssicherung, Labor- und die Testabteilung ist in Shenzhen, China domestiziert. Hauptsitz des familiengeführten Unternehmens ist in Taipei in Taiwan. Capxon wurde 1980 in Taipei gegründet und seit 1991 im Sortiment von amelec Electronic vertreten. Capxon ist zertifiziert nach QC 80000, IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, ISO14064, OHSAS 18001, ISO 5001 und ISO/IEC 17025. Die Produkte sind “RoHS”, “REACH” und “WEEE” konform, zudem ist Capxon Sony Green Partner. Die Kondensatoren unterteilen sich in die drei Produktgruppen Aluminium-Elektrolyt-, Conductive-Polymer- und Hybrid-Polymer-Kondensatoren.

Mehr Informationen, Datenblätter sowie einen PDF-Katalog finden Sie in unserem Info-Center.

- pr_capxon_hc.pdf (69,4 KiB)

Lösung gefunden: Doppelkondensator für Jukeboxen aus dem letzten Jahrhundert.

14-01-2019 08:45 von Gregor A. Ambühl

// Geräte aus vergangenen Tagen

Jahrzehntelang gewohntes Bild in unzähligen Restaurants und Kneipen dieser Welt, sind sie heute praktisch ausgestorben, die alten Musikkisten von Seeburg, Wurlitzer, Rockola und NSM. Einst von Stars wie Udo Jürgens und Foreigner besungen und Stolz der Wirtsleute, sind sie heute praktisch nur noch in Privathaushalten, bei Fans und Sammlern zu finden.

// Analoges Audio lebt und wird geliebt

Das Knacken und Knistern der Vinyl-Platte, das Rattern, Summen und Klicken der alten Mechanik und Elektronik zaubert Glanz in die Augen der Fans. Damit er und der Klang im Raum dauerhaft bleiben, werden diese Oldtimer mit viel Hingabe und Akribie von einem unserer Kunden revidiert und restauriert.

// Komponenten aus dem letzten Jahrhundert

Gröstenteils aus den 1950er bis 1970er Jahren stammend, sind bei vielen Jukeboxen die Elektrolyt-Kondensatoren ausgetrocknet und am Ende ihrer Lebensdauer. Auch Kondensatoren für denMotor-Betrieb und Anlauf leben nicht ewig. Dank Standard-Produkten und Spezialitäten wie dem abgebildeten Doppel-Kondensator, kann die Lebensdauer der Geräte verlängert werden.

Damit der warme Klang der analogen Technik noch lange durch den Raum schwebt.

Verfügbar in unserem Online-Shop:

Die erwähnten Kondensatoren sind auch in unserem Online-Shop zu finden.

Doppelkondensatoren MPDA: shop.amelec.ch/Kondensatoren/Sonderformen-Diverse
Motor-Kondensatoren: shop.amelec.ch/Kondensatoren/Motor-Kondensatoren

Sie können die Kondensatoren auch telefonisch unter 044 862 00 62 oder per E-Mail auf info@amelec.ch bestellen.

- loesung_jukebox.pdf (592,2 KiB)